

FRIALEN®- Sikkerhetsfittings – monteringsveiledning for Anboringer

FRIALEN®

Hurtig Guide

Vennligst følg spesifikasjonene i denne Hurtig Guide for korrekt sveising.

1. Vask vekk urenheter på røret.



2. Marker sveise-
sonen.



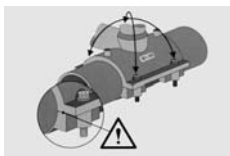
3. Fjern oksidasjons-
laget fra sveise-
sonen med skrape-
verktøy eller
håndskrape.



4. Vask rør og rørdel
med "PE cleaner"
og vent til det
fordamper, marker
sveisesonens
ytterkant igjen.



5. Monter anboringen
på røret, stram
skruer i kryss til
anslag. (bilde)



6. Sett kontaktene
i rørdelen, les
strekkode og start
sveisingen.



Fortsetter på baksiden

7. Dokumenter sveiseparameter på røret. Følg med på kjøletiden.



8. DAA/DAV: Gjennomfør sveisingen på avgreningen i henhold til instruksjon for muffe/bend.



9. Kjøletiden må kontrolleres før anbringen foretas.

Diameter i mm:	Kjøletid i minutt for FRIALEN sadler:	
	Kjøletid før trykktesting gjennom påstikk	Kjøletid før anbroring kan foretas
40 – 63	15	20
75 – 125	20	30
140 – 160	30	45
180 – 225	50	60

10. DAA/DAP: Fjern blindplugg (Bilde under), skru boret til endestopp, og tilbake med FRIALEN anbringsnøkkel. Skru blindpluggen inn i anbringshuset igjen (Bilde) til endestopp, og skru så 1/2 omdreining tilbake.



DAV: Skru ventilspindel til endestopp, og tilbake.



SA: Bruk drill eller annet verktøy, og foreta anbroring gjennom påstikket. (For lån av spesialverktøy kontakt Hallingplast AS)

Gjennomfør sveis på avgreningen i henhold til instruksjon for muffe/bend.

Spørsmål?



HALLINGPLAST A.S
N-3570 ÅL
Tlf: +47 32 09 55 99
Fax: +47 32 09 55 94
post@hallingplast.no

